

Mesure des états de surface



Rugosimètre KR100

- Taille de poche & Prix économique
- utilise le microprocesseur DSP
- Large gamme de mesures
- Les paramètres Ra et Rz sur un seul instrument
- Fonctionne avec une batterie de 3.7V rechargeable lithium -ion
- Affichage de l'autonomie en temps réel
- Port USB

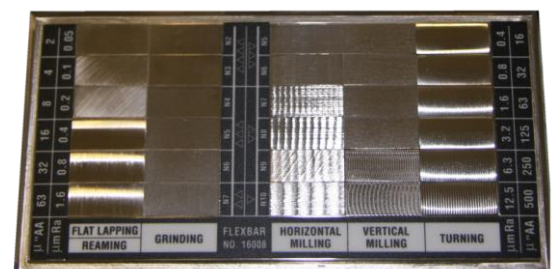
Longueur du traçage	6 mm
Vitesse du traçage	1.0mm/sec
Longueurs de coupure	0.25mm/0.8mm/2.5mm
Longueur d'évaluation	1.25mm/4.0mm
Plage de mesure	Ra: 0.05-10.0µm Rz:0.1-50µm
Rayon et angle du point du stylet	Rayon : 10µm ± 1µm Angle : 90° (+5° or -10°)
Précision	±15%
Température de fonctionnement	-20°C – 40°C
Poids	200g
Dimensions	106×70×24mm



Rugositest:

Notre set de surface de rugosité contient 30 échantillons de 7/8" x 3/8" de plaques en nickel pour évaluer rapidement la finition de surface pour six des méthodes d'usinage les plus usuelles. Les marques pour chaque standard du polissage, fraisage, meulage, alésage et tournage sont en AA (micro-pouces) et l'équivalent métrique Ra (micromètres). Chaque type de surface est constamment reproduite à partir d'un original et est précis à ± 10 % de la valeur nominale. Un outil idéal pour des laboratoires d'assurance qualité, départements d'ingénierie, et magasins de machinerie, le standard donne au concepteur ou l'opérateur une idée réaliste de l'apparence, de la texture des composants usinés. Instructions et graph de corrélation CLA/Ra/AA inclus. Le standard est emballé dans une boîte de rangement très utile 6"x3". Rapport de calibration N.I.S.T inclus.

Type de finition	Nombres d'échantillons	Taille marquées (Valeurs AA)
Polissage	3	2, 4, 8µ"
Alésage	3	16, 32, 63µ"
Meulage	6	2, 4, 8, 32, 63µ"
Fraisage H	6	16, 32, 63, 125, 250, 500µ"
Fraisage V	6	6 16, 32, 63, 125, 250, 500µ"
Tournage	6	6 16, 32, 63, 125, 250, 500µ"



Rugotest 3 :

Le Rugotest 3 est un comparateur de profils pour procédés de finition par grenailage. Il a été mis au point par le Laboratoire Central de l'Armement français et le Commissariat à l'Énergie Atomique (L.C.A. - C.E.A.). Il correspond à la norme NF E 05-05, désormais remplacée par la norme ISO 8503. Il est encore largement utilisé dans l'industrie. La plaquette (90 x 120 mm) est livrée dans un étui et comporte les deux séries de surfaces grenillées, grenailage sphérique et grenailage angulaire.



Comparateurs de rugosité viso-tactiles :

On emploie un comparateur de profils pour comparer au moyen de la vue ou du toucher le profil d'une surface avec les diverses surfaces de référence du comparateur. Il faut employer des comparateurs différents pour les surfaces nettoyées avec de la grenaille angulaire et pour celles qui ont été nettoyées avec de la grenaille sphérique étant donné que l'aspect de la surface et la forme du profil produits par ces deux matériaux sont différents.

Les Rugotests ISO type G et S permettent l'évaluation du profil des surfaces en conformité avec la norme ISO 8503-2, Préparation de substrats d'acier avant l'application de peintures et de produits similaires Caractéristiques de la rugosité de surface des substrats d'acier - 2ème Partie : Procédé du comparateur.

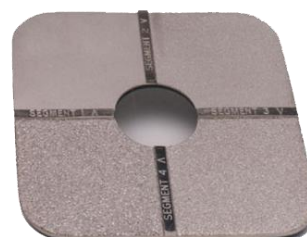
Ref. : 99A125-100 Rugotest Type G - Grenailage angulaire (ISO 8503)

Segment 1 Rugosité Ry (μm) 23-28

Segment 2 Rugosité Ry (μm) 50-70

Segment 3 Rugosité Ry (μm) 85-115

Segment 4 Rugosité Ry (μm) 130-170



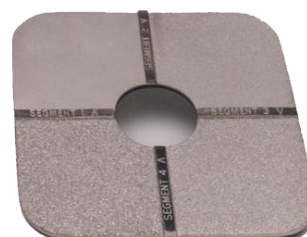
Ref. : 99A125-200 Rugotest Type S- grenailage sphérique (ISO 8303)

Segment 1 Rugosité Ry (μm) 23-28

Segment 2 Rugosité Ry (μm) 35-45

Segment 3 Rugosité Ry (μm) 60-80

Segment 4 Rugosité Ry (μm) 85-115



Babb Co
SOCOMORE NDT Division

Phone +33 130 808 182 - Fax. +33 130 808 199
15 rue des Frères Lumière - ZI des Ebisaires
BP136 - 78374 PLAISIR Cedex
www.babbco.fr - www.socomore.fr