

GEL COUPLANT POUR ULTRASON

MATRIX :

Les propriétés thixotropiques du couplant **MATRIX** lui assurent une bonne tenue sur les pièces à contrôler quelle que soit leur position.

L'excellent pouvoir mouillant et la thixotropie du **MATRIX** procurent une excellente transmission acoustique. Il a été développé spécialement pour faciliter le contrôle par ultrasons sur les chantiers et les grandes surfaces.

Température d'utilisation -10°C > 120°C

Conditionnement :

- ◆ Flacons de 250 ml
- ◆ Poche de 3 l, 5 l, 10 l



Gel SG 1 certifié Biodégradable :

Sound Good agent 1 est un produit nouvelle génération, rendu gélifié par un effet de liaisons moléculaires peu perturbables (NON Thixotropique, il est semi pâteux / semi fluide donc très facile à étaler et très adhérent en surface verticale ou même sous aplomb !). Utilisable depuis 0°C jusqu'à 50°C sans modification notable, il devient ensuite de plus en plus liquide jusqu'à 80°C max.

Gel partiellement aqueux, il est non séchant, s'accommode facilement des surfaces mal dégraissées et se rince aisément. Couleur rose, fluorescent sous Uva pour contrôle du rinçage si besoin, presque incolore en couche fine.

Conditionnement :

- ◆ Flacons de 250 ml
- ◆ Poche de 3 l, 5 l, 10 l



G-641 :

Le G-641 est un gel de silicone à haut point d'ébullition avec des additifs. Il peut être utilisé pour contrôle ultrasons sur de grandes surfaces jusqu'à 250°C.

Le produit ne coule pas, ne sèche pas, et procure une excellente transmission acoustique même à haute température.



Gels Ankoral :

Gel à base aqueuse transparent incolore ou transparent vert. Peut être dilué avec 50 % d'eau

Conditionnement :

Carton 5 x 200 mL
Box 1, 5 ou 25 Litres.



Babb Co
SOCOMORE NDT Division

Phone +33 130 808 182 - Fax. +33 130 808 199
15 rue des Frères Lumière - ZI des Ebisaires
BP136 - 78374 PLAISIR Cedex
www.babbco.fr - www.socomore.fr



Mesureurs de dureté

EH 180 :

Utilisant la méthode leeb de rebond d'une bille, il peut convertir les mesures de dureté dans les unités de dureté suivantes : HRB, HRC, HV, HB, HS, HL
Relié à une imprimante peut imprimer sur place les résultats des mesures de dureté avec des alarmes basses et hautes. Port RS232, protection caoutchouc.

- Echelle de mesure : HLD(170-960)
- Direction de l'impact : Toutes les directions avec correction manuelle
- Matériaux testés : Acier, fonte d'acier, Acier de construction, Acier inoxydable, Fonte Grise, Fonte GS, alliages d'Aluminium, Cuivre et alliages cuivreux...
- Unité de dureté : Leeb, Brinell, Rockwell A,B,C, Vickers, Shore
- Affichage : dot matrice LCD
- Mémoires : 500 groupes (32 dans chaque groupe)
- Alimentation : 3V (2 piles alcalines AA)
- Interface port : RS232
- Dimensions : 132mm*76mm*33mm
- Poids : 345g avec batteries



TKM-459C :

S'utilise quasiment pour tous les matériaux et surfaces trempés, notamment pour les matériaux et alliages à grain fin et à parois minces. Convient pour les mesures de la courbe de dureté sur les cordons de soudure, pièces enduites ainsi que pour le contrôle des dentures ou dans les rainures, alésages borgnes (à partir du diamètre de 5 mm).

- Unité de dureté : HV, HB, HRB, HRC, HS, résistance à la traction, 3 autres librement programmables
- Matériaux enregistrés : jusqu'à 5 par unité de dureté
- Plages de mesures / Tolérances d'erreur par rapport à la valeur affichée :
Vickers : 240-940 HV / 3,6%
Brinell : 90-460 HB / 3,6%
Rockwell : 20-70HRC /3,6%
- Indication : Valeur individuelle ou moyenne
- Etalonnage : à 1 ou 2 points
- épaisseur min du matériau : 2 mm
- Contrôle de dureté des revêtements :
100 µ mini avec sonde 50 et 30µ mini avec sonde 10



Mesureurs d'épaisseur

EM-1 :

Appareils permettant la mesure d'épaisseur d'une large gamme de matériaux tels que acier, plastique, verre, céramique et autres matériaux homogènes.

- Fonction : Calibration en 1 ou 2 points /Célérité
- Mode mesure 1 point ou balayage
- **Mesure sous peinture (EM-1D)**
- Arrêt automatique pour économiser les piles
- Mémorisation des mesures et transfert via port USB
- Garantie 2 ans

Données techniques

- Ecran LCD rétro éclairé
- Gamme de mesure de 0,65 mm à 500 mm (Acier)
- **Fonction Thru Coat (Echo to Echo) EM*1D**
- Célérité réglable de 1000 à 9999 m/s
- **Résolution : 0,1 mm ou 0.01 mm paramétrable**
- Précision : +/- 0,5% (épaisseur +0,04 mm)
Suivant conditions d'utilisation et matériau mesuré
- Unités : Métrique ou Inch paramétrable
- 4 mesures par sec (Pr = 4 Hz) en mode statique, et 10 mesures par seconde (Prf = 10 Hz) en mode balayage (Scan)
- Mémoire de 2000 fichiers (jusqu'à 100 mesures pour chaque fichiers) soit 200.000 valeurs
- Alimentation par 2 piles type "AA" 1,5 volt, longévité de 200 heures (sans rétro éclairage)
- Poids 245 g
- Dimensions 136mm x 72mm x 20mm
- Conforme à la norme **EN 15317-2007**

Livré dans mallette avec notice logiciel et connectique USB.

Existe avec fonction mesure sous revêtement (E-E, Multi) **EM-1D**

Palpeurs proposés

Fréquence	Diamètre	Gamme de mesure (Acier)	Utilisation
2.5 MHz	22 mm	3 à 500 mm	Matériau atténuant (Fonte), forte épaisseur
2.5 MHz	12 mm	3 à 500 mm	Standard (forte épaisseur)
5 MHz	10 mm	0.7 à 400 mm 3.0 à 60 mm (E to E)	Standard (Idéal pour la fonction through-coat)
5 MHz	6 mm	0.7 à 25 mm	Standard pour tuyauterie
7.5 MHz	6 mm	0,65 à 80 mm	Faible épaisseur ou petit diamètre
7.5 MHz	10 mm	0,65 à 250 mm	Haute résolution
5 MHz	14 mm	4 à 80mm	Haute température < 310°C



UM-4D :

Appareil permettant la mesure d'épaisseur d'une large gamme de matériaux tels que : acier, plastique, verre, céramique et autres matériaux homogènes.

Type Afficheur	OLED 2.4" couleur, 320 X 240 pixels,
Principe de mesure	Pulse écho avec palpeur PT12
Gamme de Mesure	0.60mm à 508mm (0.025" à 20.00"), dépendant du matériau, du palpeur et de l'état de surface. (mode à travers surface)
Précision des mesures	Sélectionnable 0.01mm, 0.1mm
Unités	Inch ou Millimètre
Gain	Bas, Moyen ou Haut suivant conditions
Mode Affichage	Normal, Min / Max capture, DIFF/RR% A-SCAN SNAPSHOT (instantanée et figée)
Correction parcours en V	Automatique
Rafraîchissement Mesures	Sélectionnable 4Hz, 8Hz, 16Hz
Gamme Célérité Matériau	500 à 9999m/s (0.0197 à 0.3937in/us)
Réglages Alarmes	Alarmes Minimum et Maximum. Gamme de 0.25 mm à 508 mm (0.010" à 20.00").
Alimentation	2 piles AA
Temps Utilisation	Approximativement 40 heures
Arrêt de l'Appareil	Sélectionnable ALWAYS ON ou AUTO OFF après 5, 10, 20 minutes d'inactivité
Température d'Utilisation	-10°C à +50°C (+10°F à +120°F)
Dimensions	153mm X 76mm X 37mm(H X L X Ep)
Poids	280g avec piles



LIQUIDE COUPLANT POUR ULTRASON SGO

Liquide acoustique jaune paille transparent base synthétique, lavable à l'eau.

Il a été développé spécialement pour faciliter le contrôle par ultrasons sur les pièces requérant une bonne précision de contrôle notamment en mesure d'épaisseur.

L'épaississement spécifique du couplant **SG0** lui assure une bonne tenue sur les surfaces à contrôler et un film sous palpeur fin et constant quelle que soit la position.

L'excellent pouvoir mouillant du **SG0** procure une excellente transmission acoustique même sur pièces grasses et non parfaitement dégraissées.

Le couplant **SG0** n'a aucun effet de corrosion sur l'ensemble des métaux.

L'innocuité du couplant **SG0** est presque totale sur les peintures, les plastiques et les caoutchoucs. Toutefois il ne faut pas l'utiliser sur composites avant réparation.

Le domaine de température d'utilisation normale est de 0°C à 50°C ; au-delà l'emploi reste possible mais la viscosité du liquide pourra varier.

Conditionnement :

- ◆ Flacons de 250 ml
- ◆ Flacon de 1 litre

