

FABRICANT : BABBCO (Fr)**DESCRIPTION / APPLICATION(S)**

Fond blanc pelliculable, très facile à éliminer par arrachage et brossage, à séchage rapide et grand pouvoir couvrant, servant d'agent contrastant pour tout révélateur magnétique noir.

Produit(s) associé(s): N120, B105, SAFE 105
B103C, KP42A, WCB42, SAFE 820A

SPÉCIFICATION(S) / NORME(S)

Conforme au(x) code(s): ASME
RCC-M
norme(s) : ISO 9934-2

PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

- Aspect : liquide blanc
- Odeur : caractéristique
- Compatibilité : tous métaux ferromagnétiques

TRANSPORT / STOCKAGE

Transport / Manipulation :
Voir Fiche de Données de Sécurité (FDS)

Stockage :

- Garder à l'abri de l'humidité.
- Température limite : 0 à 50 °C.
- Garder les emballages fermés entre chaque prélèvement.

MODE OPÉRATOIRE

Le B102A « Pellical » sera utilisé évidemment uniquement sur des matériaux ferromagnétiques.

Si nécessaire, éliminer l'eau ou les impuretés liquides (huiles, graisses) à l'aide de chiffons et d'un dégraissant (N120, B105 ou SAFE 105) ou des chiffonnettes pré-imprégnées de N120.

Date de révision : 12.12.2016

FICHE TECHNIQUE

Agiter fortement le boîtier de B102A « Pellical » pour entendre tinter la bille durant plusieurs secondes puis, à environ 30 cm de la pièce, appuyer franchement sur la buse, en maintenant l'aérosol le plus vertical possible.

Faire un seul passage à la vitesse nécessaire pour avoir un bon recouvrement sans surépaisseur. L'épaisseur généralement constatée est de 30 µm.

Une fine couche suffit. Si l'épaisseur est trop importante, des défauts apparaîtront dans la couche (coulures et aspect « peau d'orange ») ; la sensibilité du contrôle magnétoscopique sera alors affectée.

Le B102A « Pellical » est insoluble dans l'eau et dans les supports pétroliers habituellement utilisés en magnétoscopie.

Après contrôle, le B102A « Pellical », pelliculable, peut très facilement être éliminé de la surface de la pièce, un peu comme un papier peint pour des pièces dont la rugosité de surface est faible (pièces usinées). Pour des pièces à rugosité plus élevée (pièces de fonderie par exemple) l'utilisation d'une brosse métallique peut être utile.