

 <p>15 rue des Frères Lumière – BP 136 78374 PLAISIR FRANCE Tél : 01.30.80.81.82 Fax : 01.30.80.81.99 WEB : www.babbco.fr E-MAIL : babb-co@orange.fr</p>	<p>FICHE</p> <p>TECHNIQUE</p>	<p>Réf : FT/ ER-85</p> <p>Page : 1/2</p> <p>Rév : 5 Du : 07/12</p>
---	---	--

EMULSIFIANT LIPOPHILE ER-85



FABRICANT: SHERWIN Inc. (USA) / NDT-Europa (NL)

DESCRIPTION / APPLICATION(S):

Cet émulsifiant est utilisé pour éliminer l'excès de pénétrant en surface selon la Méthode B de la spécification AMS 2644 et de la norme ISO 3452.

Il n'y a pas de prélavage, et l'émulsifiant est utilisé pur.

Produit(s) associé(s): RC-29, RC-50, RC-55, RC-65, RC-77, RC-88, DP-40

SPECIFICATION(S) / NORME(S):

- Conforme aux code(s): ASME
norme(s) : ISO 3452-2
- Homologué : QPD –AMS 2644
- Ce produit est conforme à la réglementation REACH

PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES :

- Aspect : liquide visqueux rosé
- Point éclair : > 93°C
- Très faible teneur en halogènes et soufre
- Compatible avec tous métaux, céramiques et certaines matières synthétiques

CONDITIONNEMENT / TRANSPORT / STOCKAGE :

- **Conditionnement :** Bidon 1, 5, 10, 25L
Tonnelet 60L
Fût 200L
- **Transport / Manipulation :** voir Fiche de Données de Sécurité (FDS).
- **Stockage / Durée de vie :** Garder à l'abri de l'humidité et de la lumière du jour.

 <p>15 rue des Frères Lumière – BP 136 78374 PLAISIR FRANCE Tél : 01.30.80.81.82 Fax : 01.30.80.81.99 WEB : www.babbco.fr E-MAIL : babb-co@orange.fr</p>	<p>FICHE</p> <p>TECHNIQUE</p>	<p>Réf : FT/ ER-85</p> <p>Page : 2/2</p> <p>Rév : 5 Du : 07/12</p>
---	---	--

Température limite : 0°C à 50° C.
Garder les emballages fermés entre chaque prélèvement.
Bidon / tonnelet / fût: 60 mois

MODE OPERATOIRE :

Le ER-85 se mélange à la fine couche de pénétrant en excès qui subsiste après l'égouttage du pénétrant. Le mélange pénétrant/émulsifiant est alors éliminé de la surface par un lavage à l'eau. Le but est d'enlever l'excès de pénétrant en surface sans toucher au pénétrant retenu dans les discontinuités.

1. Application :

Le ER-85 s'utilise pur, généralement par immersion des pièces dans l'émulsifiant, parfois par pulvérisation sur la surface. Laisser revenir l'excès de ER-85 dans la cuve.

2. Durée de contact :

La durée de contact doit être suffisante pour qu'il se mélange avec le pénétrant et le rende éliminable à l'eau. Les surfaces rugueuses requièrent une durée plus longue que les surfaces peu rugueuses.

La durée est critique : trop longue, elle permet au pénétrant retenu dans les discontinuités d'être émulsifié, ce qui peut entraîner des indications faibles, voire aucune indication ; trop courte, elle laissera un bruit de fond trop important qui peut rendre l'interprétation finale plus difficile.

3. Rinçage :

Pour éliminer le mélange émulsifié, pulvériser la surface avec de l'eau à température ambiante, l'eau arrivant de préférence avec un certain angle. Ne pas utiliser d'eau chaude. Une pression de 100 à 200 kPa (1 à 2 kg/cm²) est généralement suffisante. Afin d'éviter un surlavage, il est recommandé de rincer sous éclairage UV (voir ISO 3059)

4. Séchage :

Sécher la pièce, de préférence dans une étuve ventilée, à 70°C environ.

5. Révélateur et inspection :

Utiliser le révélateur approprié : D-90G, D-100, par exemple.
Procéder à l'inspection sous éclairage UV selon ISO 3059.

HYGIENE ET SECURITE : voir Fiche de Données de Sécurité (FDS).

En accès libre et à jour sur www.babbco.fr rubrique FT/FDS.

Les valeurs données dans cette fiche sont présentées de bonne foi à notre clientèle, dans le seul but de l'informer et de l'aider dans ses recherches et vérifications. Ce document ne pourra entraîner aucune garantie formelle ou implicite quant à son utilisation.

En conséquence, BABB CO ne pourra être tenu pour responsable des dommages de quelque nature qu'ils soient relatifs à la publication de ce document. De même, aucune des informations qu'il renferme ne doit être interprétée comme une autorisation ou une recommandation d'emploi de produits qui enfreindraient des droits protégés de propriété industrielle.