

# AIMANT PERMANENT AP65 / AP56

AP65 CORPS ALUMINIUM  
AVEC MALETTE



AP 56 CORPS ALUMINIUM AVEC  
SACOCHE (couleur aléatoire)

## Sommaire

<b>1/ DESCRIPTION \ APPLICATIONS</b>	<b>3</b>
<b>2/ CONSIGNES DE SECURITE \ PRECAUTIONS D'USAGE</b>	<b>3</b>
2.1/ Stockage :	3
2.2/ Précautions d'usage et de transport :	4
<b>3/ CARACTERISTIQUES \ SPECIFICATIONS</b>	<b>4</b>
<b>4/ UTILISATION \ FONCTIONNEMENT</b>	<b>4</b>
<b>5/ GARANTIE</b>	<b>4</b>

## 1/ DESCRIPTION \ APPLICATIONS

Là où on ne peut utiliser d'électroaimant, il est quand même possible d'effectuer un contrôle magnétoscopique. Il est recommandé de qualifier le procédé car les valeurs de champ tangentiel et le fait que le champ soit continu vrai conduisent à une sensibilité plus faible pour les défauts fins en surface.

Les AP65 et AP 56 répondent aux spécifications suivantes :

- ASTM E 709
- ASTM E 1444
- ASME section V article 7

## 2/ CONSIGNES DE SECURITE \ PRECAUTIONS D'USAGE

### 2.1/ Stockage :

Abolir la présence de matériel sensible aux champs magnétiques à proximité des aimants : cartes magnétiques, écrans cathodiques, montres, mesureurs de champs magnétiques à aimant de constance, disquettes de stockage...



La longueur et la qualité des pastilles actives (triples pour l'AP56 et quadruples pour l'AP65) permettent un stockage dans toutes les conditions sans risque de décharge.

## 2.2/ Précautions d'usage et de transport :

Eloigner ces aimants des matériels sensibles aux champs magnétiques (écrans cathodiques, cartes de crédits, disquettes et disques durs informatiques, cassettes audio et vidéo, toutes pistes magnétiques en général).

Consultez-nous pour le transport aérien.

Température maximale d'utilisation : 120°C.

Les pastilles aimantées sont fragiles : retenez les pôles lors de l'application sur les pièces à contrôler afin d'éviter tout choc frontal qui pourrait fissurer et briser la pastille et annulerait la garantie.

## 3/ CARACTERISTIQUES \ SPECIFICATIONS

'Forces' de soulèvement : > 18 kg (AP56 env. 30kg / AP65 env. 40kg).

Masse : 750g (AP56) / 1,6kg (AP65)

Diamètres extérieur des pôles : 33mm (AP56) / 42mm (AP65), hauteur 150mm

Pastilles actives (aimants NdFeB) : Ø 25 mm sur une hauteur de 30mm (AP56) et Ø38.5mm sur une hauteur de 20mm (AP65) + rallonges magnétiques.

Câble de liaison : env. 30cm de long, Ø 5mm (AP56) / Ø 3,5mm (AP65)

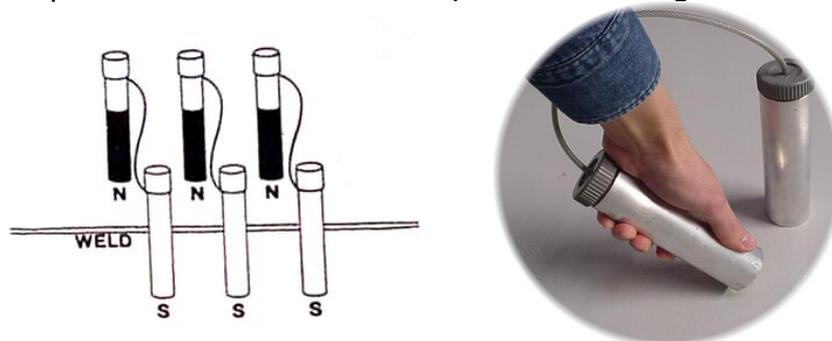
## 4/ UTILISATION \ FONCTIONNEMENT

Emploi d'un seul aimant : placer les 2 pôles à cheval sur la soudure inspectée (dans le cas d'une soudure), ou positionner les 2 pôles sur la surface de la pièce à inspecter, à une dizaine de centimètres d'entraxe.

Les lignes de champ 'force magnétique' passent d'un pôle à l'autre en se 'diluant' au travers de la pièce : plus la pièce est épaisse, plus il faudra ne pas trop éloigner les pôles.

Les défauts coupant ces lignes de champ apparaîtront en employant un système de révélation approprié (Noir et Blanc ou fluorescent).

Pour un contrôle plus rapide et plus efficace, on peut employer plusieurs paires de pôles : veiller à placer les pôles nord ensemble, et les pôles sud en regard eux aussi ensembles !



**POUR DEPLACER LES POLES NE JAMAIS TIRER VERTICALEMENT MAIS BASCULER CEUX CI AVANT DE LE SOULEVER**

## 5/ GARANTIE

Les aimants permanents sont garantis 1 an, toute mauvaise manipulation, coupure du câble entraînent une annulation de la garantie.