

Homologations et conformités

ASME
ISO 3452-2
AIRBUS
DASSAULT AVIATION
AIRBUS HELICOPTERS
EADS
PRATT & WHITNEY
ROLLS ROYCE
SAFRAN
QPL-AMS 2644

OMAT 606H

FABRICANT: Sherwin Inc. (USA) / NDT-Europa (NL)**DESCRIPTION / APPLICATION(S) :**

Poudre blanche très légère.

Produit(s) associé(s) : Tout pénétrant fluorescent**MISE EN OEUVRE****ATTENTION : AVANT TOUT PRELEVEMENT, HOMOGENEISER LA POUDRE. REFERMER SOIGNEUSEMENT L'EMBALLAGE APRES PRELEVEMENT.****Par trempé :**

Les pièces, après lavage et séchage, sont immergées pendant **5 à 10 secondes** dans le révélateur. On les sort et on laisse ressuer pendant **10 minutes** au moins. Le révélateur doit être homogénéisé (à l'aide d'une cuillère en bois, par exemple), deux fois par jour.

Par brouillard :

Les pièces sont introduites une fois lavées et séchées dans le compartiment à brouillard. Elles sont placées à mi-hauteur de la cuve (fermée de façon étanche). Une **très faible quantité de poudre**, au fond de la cuve est mise en mouvement par un ventilateur, ou par insufflation d'air comprimé (sec et déshuilé : dans ce cas, prévoir un échappement hors de l'atelier avec un filtre à particule) pendant environ **30 secondes**. Puis on laisse les pièces **10 minutes** au moins dans le compartiment, afin que la poudre retombe avant ouverture.

REMARQUE : IL EST FORTEMENT CONSEILLE :**- d'utiliser un ou des ventilateurs plutôt que de l'air comprimé.**

- d'utiliser des ventilateurs à axe vertical placés en fond de cuve.

- si, malgré tout, on souhaite utiliser l'air comprimé, cet air doit être déshuilé et surtout très sec (obtenu à l'aide d'un assécheur par exemple)

Par pulvérisation :

Il est possible d'appliquer le **D-90G** par pulvérisation pneumatique (air sec et déshuilé). Cependant, il vaut mieux utiliser la pulvérisation électrostatique, qui permet d'appliquer en couche fine, un révélateur toujours propre.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Très basse teneur en chlore, fluor, soufre, sodium.
- Pas de point éclair
- Exempt d'amiante et de silice cristallisée.
- Granulométrie : X10 = 4,5µm / X90 = 80µm / X99 = 105µm selon ISO 13320-1.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

Transport / Manipulation : voir Fiche de Données de Sécurité (FDS).

Stockage : Garder à l'abri de l'humidité.

Température limite : 0°C à 50° C.

Garder les emballages fermés entre chaque prélèvement.

Cette fiche annule et remplace la précédente.

Les informations de cette notice sont données de bonne foi mais n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent par conséquent aucun engagement, ni aucune garantie de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Les données qui y sont exposées rendent compte d'essais effectués par SOCOMORE qui se réserve par ailleurs le droit d'apporter des modifications techniques au produit. Ces données ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour l'adéquation du produit à chaque cas déterminé. Nous vous invitons à vérifier dans tous les cas la législation locale applicable à l'utilisation de notre produit. Nos services sont à votre disposition pour information.