

Homologations et conformités

ASME	(*)
RCC-M	(*)

(*) La conformité ASME et RCCM dépend de la qualité de l'eau utilisée (notamment son taux de chlore) pour la préparation. Il n'est ainsi prévu aucun certificat d'analyse sur le produit prêt à l'emploi car la préparation est réalisée par l'utilisateur.

Ce produit est conforme à la réglementation REACH.

Fabricant : NDT Italiana (IT) Elite

Description / Application(s) :

Poudre gélifiante composée de tensioactifs, d'inhibiteurs de corrosion et de colorant.

Elle a été développée spécialement pour faciliter la préparation de l'agent de couplage pour ultrasons sur les chantiers et les ateliers ou de l'eau est à disposition afin d'obtenir un agent de couplage économique et sûr.

La gélification du couplant à base de poudre FYp lui assurent une bonne tenue sur les pièces à contrôler quelle que soit leur position. L'excellent pouvoir mouillant du gel obtenu procure une bonne transmission acoustique à faible coût.

Le couplant n'a aucun effet de corrosion sur l'ensemble des métaux, il est également sans effet sur certaines peintures, certains plastiques caoutchoucs (*Réaliser un essai de compatibilité au préalable*).

Le domaine de température d'utilisation normale est de - 10 °C à 100 °C selon le volume d'eau ajouté. La viscosité augmente avec l'évaporation de l'eau.

MISE EN OEUVRE

Préparation :

Utiliser 30 à 40 grammes de poudre pour un litre d'eau. Rajouter la poudre à l'eau à température ambiante tout en agitant et en homogénéisant en permanence. Arrêter l'introduction de poudre tant que le mélange est suffisamment fluide et avant l'obtention de la consistance désirée, la

gélification se terminant quelques minutes après la dernière introduction de poudre. Ne pas introduire d'air durant le mélange.

Les propriétés anticorrosion diminuent avec l'adjonction croissante d'eau.

Utilisation :

- Appliquer sur la pièce à contrôler et passer ensuite le palpeur US.
- Le produit doit être éliminé/nettoyé de la surface des pièces après le contrôle.
- Pour un nettoyage minutieux, il est possible de contrôler sous UV-A l'éventuelle présence résiduelle de gel, grâce au traceur jaune fluorescent incorporé.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Épaississement par effet de liaisons polymères, non thixotrope, autorisant une application extrêmement facile et une accroche efficace. Lubrification très efficace des palpeurs.

Aspect :

- Avant préparation : poudre beige clair
- Après préparation : gel jaune fluorescent translucide de consistance fluide ou épaisse selon la quantité d'eau

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

Conditionnement :

- Enveloppe (80 g)
- Seau (2,4 kg / 25 kg sur demande)

Stockage : Garder les emballages fermés entre chaque prélèvement, à température ambiante.

Température limite : 5 °C à 40 °C

Transport / Manipulation : voir Fiche de Données de Sécurité (FDS).

Cette fiche annule et remplace la précédente.

Les informations de cette notice sont données de bonne foi mais n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent par conséquent aucun engagement, ni aucune garantie de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Ces données ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour l'adéquation du produit à chaque cas déterminé. Nous vous invitons à vérifier dans tous les cas la législation locale applicable à l'utilisation de notre produit. Nos visuels sont non-contractuels.