

Homologations et conformités

ASME
ISO 3452-2
DASSAULT AVIATION
EADS
SAFRAN
ROLLS ROYCE
PRATT & WHITNEY
GE
QPD-AMS 2644

FABRICANT : SHERWIN (USA) / NDT Europa (NL)**DESCRIPTION / APPLICATION(S) :**

Pénétrant fluorescent Type I, Méthode B, C, D, Niveau 4 selon AMS 2644 et ISO 3452-2 à post émulsion destiné à la recherche de défauts fins de surface.

Produit(s) associé(s) : Emulsifiant hydrophile ER-83A, ER-83B, ER-83C

Emulsifiant lipophile ER-85

Révélateur D-90G, D-100, R60, D-106

MISE EN OEUVRE

Avant toute application, il est indispensable d'éliminer toutes les souillures susceptibles de boucher les défauts, à l'aide d'un procédé adéquat.

Application du pénétrant :

Par pulvérisation (électrostatique, pneumatique, aérosol), au pinceau, au trempé.

Dans ce dernier cas, il est avantageux de laisser tremper les pièces pendant 1/3 de la durée de contact, les 2/3 restants servant à l'égouttage.

Durée totale de contact : 10 à 30 minutes selon le cas.

Elimination du pénétrant :

Deux procédures distinctes sont applicables :

- avec prélavage,
- sans prélavage.

Diagramme du prélavage :

RC-77->Prélavage-> Emulsifiant hydrophile-> Rinçage-> Séchage-> Révélateur

Diagramme de la méthode de post émulsion classique :

RC-77-> Emulsifiant hydrophile ou lipophile-> Rinçage-> Séchage-> Révélateur

L'utilisation du premier procédé permet une économie importante d'émulsifiant.

L'émulsifiant est appliqué par immersion ou pulvérisation (voir fiche technique ER- 83A, ER-83B, ER-83C or ER-85).

Rinçage :

Par lavage à l'eau à température ambiante à la pression de 30 à 200 kPa.

Il est possible d'utiliser un pistolet air + eau.

Il est recommandé d'utiliser la pression la plus faible possible.

Le lavage s'effectue sous éclairage UV de façon à s'assurer qu'il ne subsiste pas de fond fluorescent.

Séchage :

Par circulation d'air chaud (60 à 80°C) ; l'emploi d'une soufflette d'air comprimé, de lampe infrarouge ou pistolet à air chaud est fortement déconseillé.

Révélation :

Bien que le RC-77 soit auto-ressuant, l'utilisation d'un révélateur accroît la facilité de détection.

Examen :

Il se fera dans un endroit sombre (éclairage lumineux inférieur à 20 lux) et sous éclairage UV-A suffisant (mini 1000 µW/cm², si possible supérieur ou égal à 1500 µW/cm²)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Très faible teneur en halogènes et soufre
- Compatible avec tous métaux, céramiques et certaines matières synthétiques.

| | |
|------------------------|-------------------------|
| Aspect | liquide |
| Fluorescence | vert-jaune |
| Point éclair | > 93°C |
| Viscosité | 8.9 mm²/s ± 10 % à 38°C |

1 Date : 03-07-2017 Rédigé et vérifié par : F. Héron

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

Transport / Manipulation : voir Fiche de Données de Sécurité (FDS).

Stockage : Garder à l'abri de l'humidité et de la lumière du jour.

Température limite : 0°C à 50° C.

Garder les emballages fermés entre chaque relèvement.

Cette fiche annule et remplace la précédente.

Les informations de cette notice sont données de bonne foi mais n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent par conséquent aucun engagement, ni aucune garantie de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Les données qui y sont exposées rendent compte d'essais effectués par SOCOMORE qui se réserve par ailleurs le droit d'apporter des modifications techniques au produit. Ces données ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour l'adéquation du produit à chaque cas déterminé. Nous vous invitons à vérifier dans tous les cas la législation locale applicable à l'utilisation de notre produit. Nos services sont à votre disposition pour information.